



Bogotá D.C.  
Junio 28 de 2017

Señores  
Ligas de karate-do del país  
Ciudad

**Asunto: Ranking nacional 2017**

Cordial saludo

Por medio de la presente y para los fines pertinentes atentamente se remite el ranking nacional actualizado correspondiente al año 2017, el cual ha sido revisado por la comisión técnica nacional.

Contiene una columna titulada TOTAL PUNTOS con la sumatoria de los puntos de todos los eventos nacionales; otra denominada INTERNACIONALES que corresponde a la sumatoria de los puntos de torneos internacionales según como aplique para cada categoría de acuerdo a lo dispuesto por la CTN, seguidamente una columna titulada GRAN TOTAL que corresponde a la suma de los puntos nacionales e internacionales y la columna

Solicitamos amablemente compartirlo con sus afiliados

Atentamente,

**ELIECER JULIO SOLERA SANCHEZ**  
Presidente  
Federación Colombiana de Karate-do